

**Техническое описание продукта**Ред. 004 от 03.03.2020. Актуальная версия на сайте: [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru)**Тэпинг® Пол 205 АС**

ТУ 2312-001-87403666-08

Двухкомпонентный антистатический эпоксидный компаунд для устройства полимерных токопроводящих полов.

**Описание продукта:**

Антистатический двухкомпонентный материал на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя для устройства наливных полов на объектах медицинского назначения, лабораториях и производственных помещениях, где к полам применяются требования антистатичности по ГОСТ Р 53734.5.1-200. Удельное объемное сопротивление  $10^5$ - $10^7$ .

**Области применения:**

Устройство антистатических полов для защиты и обеспыливания любых минеральных оснований на объектах следующих типов:

- Производственные помещения;
- Объекты атомной энергетики, ТЭЦ;
- Объекты здравоохранения;
- Учебные заведения и др.
- Склады, ангары, производства;
- Лаборатории;
- Аэропорты, вокзалы, метро

**Преимущества:**

- Отличная растекаемость;
- Минимально возможное сопротивление;
- Сохранение свойств в течении долгого времени;
- Устойчивость к воздействию нефтехимии, растворов неорганических кислот и водных растворов солей концентрацией до 20%.

**Форма поставки\*:**

Комплект (А+Б):	<b>20,0 кг</b>
Основа (А):	<b>16,0 кг</b>
Отвердитель (Б):	<b>4,0 кг</b>
Соотношение А:Б в г:	<b>1000 : 250</b>

\* В зависимости от партии вес компонентов может меняться. Обращайте внимание на этикетку продукта.

**Технические характеристики:**

Класс горючести:	<b>КМ2</b>
Плотность А+Б:	<b><math>1,51 \pm 0,05</math> г/см<sup>3</sup></b>
Нелетучих веществ:	<b>97 ± 1 %</b>
Адгезия к бетону:	<b>≥ 2,5 Мпа</b>
Твёрдость по Шору Д: (через 7 суток)	<b>72 усл. ед</b>
Истираемость, Табер: (на 7 сутки, 1000 г/1000 об.)	<b>≤ 40,6 мг</b>
Удлинение при разрыве:	<b>не менее 5%</b>

**Условия монтажа:**

t° окружающей среды:	<b>от 10 до 35 °С</b>
t° основания:	<b>от 5 °С</b>
t° материала:	<b>от 18 до 22 °С</b>
Влажность воздуха:	<b>не более 90%</b>
Влажность основания:	<b>не более 5%</b>
Прочность основания: (на сжатие, не ниже)	<b>25 МПа</b>

Бетонное основание должно быть старше 23-х суток, быть плотным и ровным, с перепадами по 2 м рейке не более 2 мм, и соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

**Внешний вид компонентов:**

**Компонент «А»**, основа: вязкая однородная жидкость соответствующего цвета, без посторонних включений;

**Компонент «Б»**, отвердитель: темная, с желтоватым оттенком.

**Цвет\*:**

Базовый цвет – серый, близкий к RAL 7040. Колеровка возможна в основные цвета: бежевый, черный, зеленый, синий.

*\* Практически все эпоксидные материалы с течением времени изменяют свой цвет под воздействием ультрафиолета и влажности воздуха, что особенно заметно на ярких и белых тонах. Данное явление не приводит к изменению физико-механических свойств.*

**Важно:** Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

**Химическая стойкость:**

Не менее 30 суток при t° +20 °С к следующим средам:

- Водные растворы ПАВ;
- Бензин и дизтопливо;
- Неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%;
- Углеводородов (кроме бензола и бензол содержащих смесей, сырой нефти).

Длительное воздействие данных веществ приводит к незначительной потере цвета и глянца, однако физико-механических свойства самого пола изменяться не будут.

**Подготовка основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеральной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочных держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

**Подготовка материала к работе:**

1. Перед началом работ материал необходимо выдержать в течение суток при комнатной температуре 18-25 °С;
2. Содержимое ведра с компонентом «А» перемешать при помощи промышленного миксера в течение 2-3 минут на невысоких оборотах (до 600 об/мин);
3. Медленно влить отвердитель (компонент «Б») в центр ведра, и перемешать в течение 1-2 минут;

**Время жизни готовой смеси (не более):**

+10 °С	+20 °С	+30 °С
40 мин.	25 мин.	15 мин.

**Важно:** Готовый материал следует разлить по поверхности в течение 3-5 минут, чтобы избежать «закипания» смеси и оседания наполнителя на дно тары;

**Технология монтажа:**

Приступая к работе, помещение необходимо защитить от попадания прямых солнечных лучей, сквозняков, осадков, пыли и насекомых, а также обеспечить вентиляцию и стабильный температурный режим.

**1-й этап: Грунтование поверхности**

Любое основание необходимо грунтовать при помощи состава **Тэпинг Р 1155 Грунт**, либо другого низковязкого материала линейки Тэпинг, подходящего для данных целей, например, **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Грунтовочный состав наносится велюровым валиком, а в труднодоступных местах – при помощи кисти. Последующий слой можно наносить не ранее чем через 16 часов при t° 23 °С.

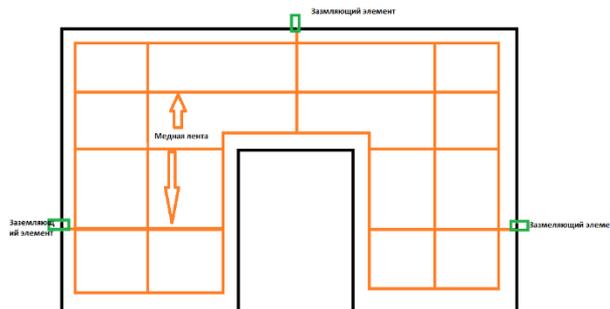
**Важно:** Слабые и впитывающие поверхности рекомендуется грунтовать 2-3 раза, а также выполнить сплошную засыпку последнего мокрого слоя сухим кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм

**2-й этап: Шпатлевание поверхности**

Выбоины, швы и трещины заделываются при помощи состава **Тэпинг Пол 205 Шпаклёвка**, наполненного кварцевой мукой фр. 0.0015 до удобной для работы вязкости. Обычно это ~50-150% от массы комплекта. Для создания шпаклёвки так же подходит **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Излишки шпаклёвки сошлифовываются после отверждения. Пористые и ребристые основания следует шпатлевать «на сдир».

**3-й этап: Наклеивание медной ленты**

На подготовленную поверхность наносится самоклеящаяся медная лента шириной 1-1,5 см с шагом в 2-3 м, чтобы получилась «сетка». Периметр из медной ленты выводится на заземляющий контур.



**4-й этап: Нанесение токопроводящего слоя**

После наклеивания медной ленты ее необходимо «запечатать» токопроводящим грунтом **Тэпинг АС Грунт**. Грунтовочный слой наносится валиком в 1 слой по всей поверхности пола. Последующий слой возможно наносить не ранее чем через 24 часа.

**5-й этап: Финишный слой**

Подготовленный материал разлить по поверхности и равномерно распределить при помощи зубчатого шпателя, либо ракелем с регулируемым зазором лезвия под углом в 90°. Толщина финишного слоя зависит от размеров зубца шпателя:

<b>Размер зубца:</b>	<b>4*4</b>	<b>6*6</b>
<b>Толщина слоя:</b>	2 мм	3 мм

Одновременно с этим, разлитый материал следует прокатывать игольчатым валиком в двух плоскостях ↕ ↔ для удаления воздуха и окончательного разравнивания.

**Расход материала в чистом виде:**

Метод нанесения	Расход комплекта (А+Б)	
	на 1 слой	площадь
Валик для АС*: (велюр)	0.15-0.22 кг	~ 66 м <sup>2</sup>
шпатель 4*4: (толщина ~ 2 мм)	2.80-3.20 кг	~ 6,5 м <sup>2</sup>
шпатель 6*6: (толщина ~ 3 мм)	4.30-4.80 кг	~ 4 м <sup>2</sup>

\* Антистатический грунт Тэпинг АС Грунт

**Начало эксплуатации покрытия:**

Характер нагрузок:	+10 °С	+22 °С	+30 °С
«На отлип», от пыли:	10 часов	7 часов	4 часа
Можно наступать:	36 часов	24 часа	18 часов
Лёгкие нагрузки: (занос инструмента, нанесение разметки)	5 дней	3 дня	2 дня
Полная эксплуатация: (установка мебели, движение техники, монтаж оборудования)	10 дней	7 дней	5 дней

**Рекомендуем:** Покрытие защитить от механического воздействия до набора полной прочности. Важно помнить, что от температуры материала, влажности и температуры помещения, влажности и температуры основания, напрямую зависят свойства полимерных материалов (вязкость, растекаемость, скорость полимеризации) и итоговый внешний вид покрытия.

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ должно осуществляться с обязательным использованием средств индивидуальной защиты и респираторов;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза необходимо сразу промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Прочие замечания:**

**Кристаллизация:** при транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) в течение нескольких часов до полного растворения кристаллов.

**Рекомендация по эксплуатации покрытия:**

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

**Условия хранения и срок годности:**

Хранить в закрытой таре в сухом месте при t° 20-25 °С, вдали от прямого солнечного света, огня и детей в течение 6 месяцев с даты производства.

**Информация об утилизации:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

**Ограничение ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями.

Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.